

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBlock[®] ML8 GY (LABELITE 8 GY)

DESIGNOVÁ DESKA S HUSTOTOU 0.08

APLIKACE

- Výroba konstrukčního jádra pro design, styling, modelářskou hlinu nebo extrudovatelnou pastu
- Modely
- Výroba stylových modelů, designových studií a maket
- Pro zkušební frézování CNC zkušební dráhy

VLASTNOSTI

- Snadno opracovatelný povrch, ručně nebo na CNC
- Hladký neprášivý povrch
- Velmi nízká tepelná roztažnost
- Dobrá přilnavost tmelů

POPIS

Základ Polyuretan, šedá

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

přibl. hodnoty

| | | | |
|---|-------------|-------------------|-----------------------|
| Hustota | ISO 845 | g/cm ³ | 0.08 |
| Shore tvrdost | ISO 868 | - | - |
| Pevnost v ohybu | ISO 178 | MPa | 1 |
| Pevnost v tlaku | ISO 844 | MPa | 0.7 |
| Použití při teplotě | | °C | -60 / +100 |
| Lineární koeficient tepelné roztažnosti γ_{α} | ISO 11359-2 | K ⁻¹ | 40 x 10 ⁻⁶ |
| Tepelná vodivost | ASTM C518 | W/(m.K) | 0.024 |

ZPRACOVÁNÍ

- Před zpracováním (obráběním) desek **SikaBlock® ML8 GY** je nutné je kondicionovat na teplotu 18 °C - 25 °C.
- Pokud je potřeba desky lepit, ujistěte se, že jsou povrchy čisté, suché a že jsou v pořádku, bez mastnoty nebo oleje.
- Pro lepení desek SikaBlock® ML8 GY k sobě použijte **SikaBiresin® B200**, popř. **SikaBiresin® B260**.
- Další informace týkající se lepidla a procesu lepení naleznete na webových stránkách výrobce nebo v příslušném produktovém listu.
- SikaBlock® ML8 GY lze snadno opracovávat frézováním, vrtáním, řezáním nebo upravovat ručně.
- Ohledně parametrů frézování si zjistěte informace u výrobců řezných nástrojů nebo získejte brožuru "Parametry frézování obrobitelných desek", kde najdete obecnější informace.

BALENÍ

| | | |
|----------|--------------------------|--|
| ▪ Deska: | SikaBlock® ML8 GY | 2000 mm x 1000 mm x 50 mm, 24 ks / paleta |
| | | 2000 mm x 1000 mm x 100 mm, 12 ks / paleta |
| | | 2000 mm x 1000 mm x 150 mm, 8 ks / paleta |
| | | 2000 mm x 1000 mm x 200 mm, 6 ks / paleta |
| | | 2000 mm x 1000 mm x 300 mm, 4 ks / paleta |
| | | 2000 mm x 1000 mm x 400 mm, 3 ks / paleta |

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

- Produkt má neomezenou trvanlivost, pokud je skladován na rovné podložce v suchu.
- Během skladování a přepravy hotových modelů a nástrojů by se teplota měla pohybovat mezi 18-25 °C a výkyvy by měly být co nejmenší.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznete u uživatelů v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com

ACR CZECH S.R.O.

Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ

Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBlock® ML8 GY (LABELITE 8 GY)

Leden 2024, Verze 01

Sika Advanced Resins

